



2. REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA
04-470 Warszawa, ul. Marsa 110

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Lp.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Przedmiot zamówienia	Przeprowadzenie szkoleń okresowych bhp dla pracowników i żołnierzy zawodowych zatrudnionych na stanowiskach administracyjno-biurowych, robotniczych, robotniczych wykonujących prace szczególnie niebezpieczne, inżynieryjno-technicznych oraz osób kierujących pracownikami.
2.	Ilość	515 osób
3.	CPV	80550000-4
4.	Inne normy	Nie dotyczy
5.	Oferty częściowe (zadania)	Nie dotyczy
6.	Oferty równoważne	Nie dotyczy
7.	Wymogi techniczne	Zgodnie z Rozp. Ministra Gospodarki a dnia 27.07.2004 r. w sprawie szkolenia w dziedzinie bhp
8.	Usługi dodatkowe	Nie dotyczy

1. Szkolenie okresowe z zakresu BHP dotyczy nw. grup stanowisk

- osób kierujących pracownikami- 49 os.,
 - administracyjno- biurowych- 16 os.,
 - inżynieryjno-technicznych – 4 os.
 - robotniczych – 259 os.
 - robotniczych wykonujących prace szczególnie niebezpieczne, – 187 os.,
- (powyżej przedstawione ilości są ilościami szacunkowymi mogą ulec zmianie).

2. Szkolenia odbywać się będą w pomieszczeniach udostępnionych przez zamawiającego w miejscowościach: Warszawa, Pomiechówek, Komorowo, Zegrze, Bezwola, Hajnówka, Osowiec, Szeroki Bór, Puszcza Mariańska, Elbląg, Olsztyn, Nowy Dwór Mazowiecki, Piława.

3. Łącznie planowanych jest po 2 dni szkoleniowe w każdej lokalizacji wg. grup szkoleniowych osoby kierujące pracownikami, pracownicy ADM , pracownicy inż.- tech. oraz pracownicy na stanowiskach robotniczych oraz robotniczych wykonujący prace szczególnie niebezpieczne.

Szkolenie odbywać się będzie w 2 etapach:

- a) marzec- kwiecień
- b) październik- listopad

4. Czas trwania szkolenia: 1 dzień w cyklu 8 godzin po 45 minut z przerwami pomiędzy wykładami dla grup szkoleniowych pracowników na stanowiskach robotniczych oraz robotniczych wykonujących prace szczególnie niebezpieczne. Dla osób kierujących pracownikami, pracowników inżynieryjno-technicznych oraz pracowników administracyjno-biurowych szkolenie w formie samokształcenia kierowanego z powierzonych przez organizatora szkolenia materiałów oraz 1 dzień w cyklu 8 godzin po 45 minut z przerwami pomiędzy wykładami. Szkolenie zostaje zakończone egzaminem sprawdzającym poziom uzyskanej wiedzy.

5. Programy szkoleń uwzględniających specyfikę wojska oraz zagadnienia metodyki prowadzenia instruktaży stanowiskowych dla poszczególnych grup żołnierzy i pracowników opracuje Wykonawca zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27.07.2004 r. w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. Nr 180, poz. 1860, poz., zm. Dz. U. z 2019 poz. 1099) i podlegają zatwierdzeniu przez zamawiającego przed rozpoczęciem szkolenia.

Szczegółowe Programy szkolenia podlegają uzgodnieniu z Zamawiającym przed rozpoczęciem szkolenia i będą stanowiły własność zamawiającego.

6. Potwierdzeniem przeprowadzenia szkolenia będzie przekazanie zamawiającemu:

- list egzaminacyjnych uczestników szkolenia,
- rejestrów wydanych zaświadczeń,
- zaświadczeń o ukończeniu szkolenia.