

ZATWIERDZAM

.....

WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH

1. Numer burtowy okrętu: **825**
2. Nazwa działu okrętowego: **Elektromechaniczny**
3. Rodzaj naprawy: **bieżąca**
4. Termin naprawy według planu:
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....
.....

.....

/stopień, imię, nazwisko/

Lp	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			Nazwa	Ilość	Dostawca
1	2	3	4	5	6
1.	<p>Zbiorniki sprężonego powietrza; - 3 szt.</p> <p>Nr fabryczne: 36718 36719 36721</p> <p>Nr dozorowy: 6-27-03552 6-27-03553 6-27-03554</p> <p>Rok produkcji: 1990 r.</p> <p>Data ostatniej rewizji zewnętrznej: 22.03.2023r.</p> <p>Data ostatniej rewizji wewnętrznej: 22.03.2023r</p> <p>Data ostatniej próby ciśnieniowej: 22.03.2023r.</p> <p>Przepracowane: 34 lata; Pojemność całkowita: 0,5 m³; Ciśnienie robocze: 3 MPa; Ciśnienie próbne: 4,5 MPa;</p> <p>Należy wykonać próbę ciśnieniową i rewizję wewnętrzną oraz zewnętrzną zbiorników sprężonego powietrza.</p>	<p>1. Przygotować zbiorniki do rewizji wewnętrznej, zewnętrznej i próby ciśnieniowej zgodnie z technologią uzgodnioną z WDT.</p> <p>2. Zakres i technologię prac przygotowania zbiorników do odbioru uzgodnić z WDT.</p> <p>3. Wykonawca obligatoryjnie wykona n/w prace nawet, jeżeli technologia nie przewiduje ich wykonania.</p> <p>4. Przeprowadzić czyszczenie powierzchni zewnętrznej i wewnętrznej zbiorników do klasy St 3 a następnie dokonać konserwacji i malowania.</p> <p>5. Wnętrze zbiorników pomalować dwukrotnie farbą epoksydową dwuskładnikową.</p> <p>6. Powierzchnię zewnętrzną pomalować zgodnie z technologią dostawcy farb, podkładem i farbą olejoodporną na kolor niebieski.</p> <p>7. Dokonać weryfikacji głowic zaworowych 3szt. Niesprawne elementy wymienić na nowe lub dokonać naprawy zgodnie z technologią.</p> <p>8. Dokonać sprawdzenia szczelności na stanowisku prób w obecności of. mechanika i inspektora WDT. Próbę wykonać ciśnieniem p = 4,5 MPa.</p> <p>9. Dokonać weryfikacji zaworów bezpieczeństwa. Niesprawne elementy wymienić na nowe, wyregulować ciśnienie otwarcia i zamknięcia zaworów na stanowisku prób.</p> <p>10. Dokonać weryfikacji zaworów odwadniających. Niesprawne elementy wymienić na nowe. Wymienić rurki miedziane Ø 6 mm systemu do manometrów, kurki do manometrów 3 szt. wg wzoru, oraz manometry o klasie dokładności 1.6. Przeprowadzić próbę rurek dla p= 4,5 MPa.</p> <p>11. Całość zamontować na okręcie, podłączyć do systemów z uzyskaniem szczelności, wykonać próbę ciśnieniową zgodnie z technologią, pod nadzorem</p>		<p>Zgodnie z technologią</p> <p>Zgodnie z technologią oraz specyfikacją ilościową określoną przez producenta farb</p> <p>3 szt.</p> <p>3 szt.</p> <p>100 mb</p> <p>3 szt.</p> <p>3 szt.</p>	<p>Części i materiały dostarcza wykonawca.</p> <p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p> <p>Wykonawca naprawy</p>

inspektora WDT.

12. Podczas wykonywania prac uwzględnić i zabezpieczyć wszystkie towarzyszące procesy technologiczne.

13. Obligatoryjnie podczas naprawy wymianie podlegają wszystkie uszczelki, złączki gumowe, śruby, nakrętki, podkładki, pierścienie uszczelniające, materiały uszczelniające, materiały jednorazowego użytku itd.

14. Wymienić na nowe kurki do manometrów wg wzoru;

15. Warunkiem podpisania protokołu odbiorczego przez armatora jest uzyskanie pozytywnej decyzji z WDT zezwalającej na eksploatację zbiorników sprężonego powietrza.

UWAGA!!!

Wszystkie zdemontowane elementy przekazać oficerowi nadzorującemu naprawę.

Prace wynikłe z Protokołu weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno-ekonomicznym. Po uznaniu za zasadne przez użytkownika zostaną poddane dalszemu postępowaniu. W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie prace wynikające poza zakres prac wynikających z punktu/ nie ujęte w punkcie. Odbiór prac naprawczych prowadzić zgodnie z zasadami określonymi w umowie. Całość prac zdać oficerowi nadzorującemu w obecności Inspektora WDT.

I. Komisja sporządzająca WPN.

1. Dowódca OTrM 825

kpt. mar. Rafał SŁAWIŃSKI

2. Dowódca działu elektromechanicznego OTrM 825

ppor. mar. Kacper ADAMCZYK

3. Szef działu elektromechanicznego OTrM 825

mł. chor. mar. Marcin NIKIPIROWICZ

II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

m.p

.....

