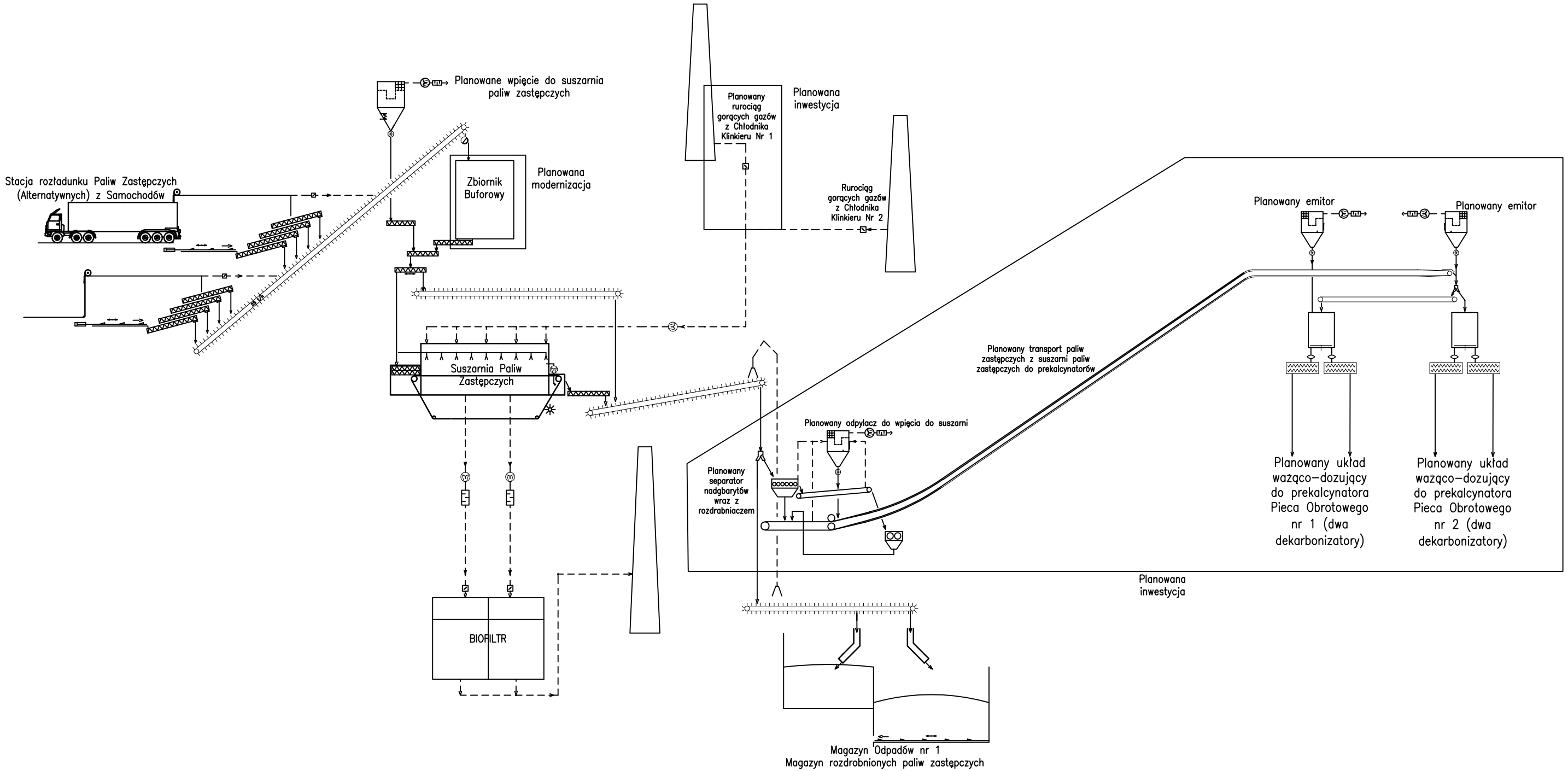Schemat technologiczny: Budowa niezależnego transportu paliw zastępczych z suszarni paliw zastępczych do prekalcynatorów pieca obrotowego nr 1 i 2