

**ZATWIERDZAM**

.....

**WYKAZ  
PRAC NAPRAWCZYCH**

1. Numer burtowy okrętu: **853**
2. Nazwa działu okrętowego: **Elektromechaniczny**
3. Rodzaj naprawy: **Bieżąca**
4. Termin naprawy według planu:  
.....
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych  
w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....

.....

.....

/stopień, imię, nazwisko/

Lp	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			Nazwa	Ilość	Dostawca
1	2	3	4	5	6
1	<p><b>Zbiorniki sprężonego powietrza 4 szt.</b></p> <p>- Numery fabryczne: 22522; 22521; 22518, 22504;</p> <p>- Numery dozоровe zbiorników: 6-27-03459; 6-27-03460; 6-27-03461, 6-27-03462;</p> <p>- Rok produkcji: 1987 4 szt.</p> <p>- Data ostatniej rewizji wewnętrznej: 05.03.2019r</p> <p>- Data ostatniej rewizji zewnętrznej: 21.03.2023r</p> <p>- Data ostatniej próby ciśnieniowej: 05.03.2019r.</p> <p>- Pojemność całkowita zbiornika: 0,04 m<sup>3</sup>;</p> <p>- Ciśnienie robocze: 15MPa;</p> <p>- Czynnik roboczy: sprężone powietrze</p>	<p><b><u>Przygotować zbiorniki sprężonego powietrza do hydraulicznej próby ciśnieniowej.</u></b></p> <p>1. Zbiorniki odłączyć od systemu sprężonego powietrza, zdemontować i przetransportować z jednostki na warsztat.</p> <p>2. Zdemontować ze zbiorników głowice zaworowe.</p> <p>3. Wykonać próbę ciśnieniową zbiorników zgodnie z technologią, pod nadzorem inspektora WDT. Ciśnienie próbne P= 22,5MPa</p> <p>4. Przeprowadzić regenerację zaworów odwadniających 4 szt. oraz zaworów ładowania butli 4 szt. W przypadku braku możliwości regeneracji zaworów, wymienić zawory na nowe.</p> <p>5. Zdemontować z głowic zawory bezpieczeństwa 4 szt. , wyregulować ciśnienie otwarcia i zamknięcia zaworów.</p> <p>6. Zawory zamontować na głowicach z uzyskaniem szczelności. W przypadku braku możliwości regeneracji zaworów, wymienić zawory bezpieczeństwa na nowe.</p> <p>7. Zmontować głowice.</p> <p>8. Dokonać sprawdzenia szczelności na stanowisku prób w obecności oficera nadzorującego i inspektora WDT. Próbę wykonać ciśnieniem próbnym P=16,5 MPa.</p> <p>9. Całość zamontować na okręcie, podłączyć do systemu z uzyskaniem szczelności, wykonać próbę ciśnieniową zgodnie z technologią, w obecności oficera nadzorującego.</p> <p>10. Podczas wykonywania prac uwzględnić i zabezpieczyć towarzyszące procesy technologiczne.</p> <p>11. Zdemontowane części i podzespoły przekazać of. nadzorującemu.</p>	<p>Części wymienne materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p> <p>Zawór odwadniający</p> <p>Zawór ładowania</p> <p>Zawór bezpieczeństwa</p>	<p>Zgodnie z technologią</p> <p>4 szt.</p> <p>4 szt.</p> <p>4 szt.</p>	<p>Części i materiały dostarcza wykonawca naprawy</p>

Lp	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			Nazwa	Ilość	Dostawca
1	2	3	4	5	6
		<p><b>UWAGA!!!</b> Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno-ekonomicznym. Po uznaniu za zasadne przez użytkownika będą podlegały dodatkowemu postępowaniu. W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie prace wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie / nie ujęte w tym punkcie/.</p>			

### I. Komisja sporządzająca WPN

1. Zastępca szefa sztabu ds. wsparcia
2. Dowódca załogi KTr 853
3. Dowódca grupy elektromechanicznej

kmdr ppor. Maciej TRĘBICKI

st.bsm. Wojciech STRZELCZYK

st.mat Grzegorz DĄBROWSKI

### II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

Wykonanie powyższych prac niezbędne jest do utrzymania sprawności technicznej SpW oraz utrzymania przez okręt zdolności do wykonywania zadań zgodnie z przeznaczeniem.



*[Handwritten signature]*  
.....