

ZATWIERDZAM

.....

**WYKAZ
PRAC NAPRAWCZYCH**

1. Numer burtowy okrętu: **852**
2. Nazwa działu okrętowego: **Elektromechaniczny**
3. Rodzaj naprawy: **Bieżąca**
4. Termin naprawy według planu:
.....
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych
w wykazie za wyjątkiem punktów:
.....
.....

.....

/stopień, imię, nazwisko/

Lp	Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			Nazwa	Ilość	Dostawca
1	2	3	4	5	6
1	<p>Zbiorniki sprężonego powietrza 4 szt.</p> <p>- Numery fabryczne: 90/2695; 90/2689; 90/2831, 90/2726;</p> <p>- Numery dozоровe zbiorników: 6-21- 03438; 6-21-03439; 6- 21-03440, 6-21-03441;</p> <p>- Rok produkcji: 1990 4 szt.</p> <p>- Data ostatniej rewizji wewnętrznej: 04.03.2019r</p> <p>- Data ostatniej rewizji zewnętrznej: 15.11.2023r</p> <p>- Data ostatniej próby ciśnieniowej: 04.03.2019r.</p> <p>- Pojemność całkowita zbiornika: 0,04 m³; - Ciśnienie robocze: 15MPa; - Czynnik roboczy: sprężone powietrze</p>	<p>Przygotować zbiorniki sprężonego powietrza do hydraulicznej próby ciśnieniowej.</p> <p>1. Zbiorniki odłączyć od systemu sprężonego powietrza, zdemontować i przetransportować z jednostki na warsztat.</p> <p>2. Zdemontować ze zbiorników głowice zaworowe.</p> <p>3. Wykonać próbę ciśnieniową zbiorników zgodnie z technologią, pod nadzorem inspektora WDT. Ciśnienie próbne P= 22,5MPa</p> <p>4. Przeprowadzić regenerację zaworów odwadniających 4 szt. oraz zaworów ładowania butli 4 szt. W przypadku braku możliwości regeneracji zaworów, wymienić zawory na nowe.</p> <p>5. Zdemontować z głowic zawory bezpieczeństwa 4 szt. , wyregulować ciśnienie otwarcia i zamknięcia zaworów.</p> <p>6. Zawory zamontować na głowicach z uzyskaniem szczelności. W przypadku braku możliwości regeneracji zaworów, wymienić zawory bezpieczeństwa na nowe.</p> <p>7. Zmontować głowice.</p> <p>8. Dokonać sprawdzenia szczelności na stanowisku prób w obecności oficera mechanika i inspektora WDT. Próbę wykonać ciśnieniem próbnym P=16,5 MPa.</p> <p>9. Całość zamontować na okręcie, podłączyć do systemu z uzyskaniem szczelności, wykonać próbę ciśnieniową zgodnie z technologią, w obecności oficera mechanika.</p>	<p>Części wymienne materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p> <p>Zawór odwadniający</p> <p>Zawór ładowania</p> <p>Zawór bezpieczeństwa</p>	<p>Zgodnie z technologią</p> <p>4 szt.</p> <p>4 szt.</p> <p>4 szt.</p>	<p>Części i materiały dostarcza wykonawca naprawy</p>

Lp	Nazwa SpW, Opis stanu technicznego, niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy	Materiały podstawowe		
			Nazwa	Ilość	Dostawca
1	2	3	4	5	6
		<p>10. Podczas wykonywania prac uwzględnić i zabezpieczyć towarzyszące procesy technologiczne.</p> <p>11. Zdemontowane części i podzespoły przekazać of. nadzorującemu.</p> <p>UWAGA!!! Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno-ekonomicznym. Po uznaniu za zasadne przez użytkownika będą podlegały dodatkowemu postępowaniu. W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie prace wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie / nie ujęte w tym punkcie/.</p>			

I. Komisja sporządzająca WPN

1. Zastępca szefa sztabu ds. wsparcia
2. Dowódca załogi KTr 853
3. Dowódca grupy elektromechanicznej

kmdr ppor. Maciej TRĘBICKI

st. chor. sztab. mar. Piotr ZAKHERSKI

bsmt. Michał PIETRZAK

II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

Wykonanie powyższych prac niezbędne jest do utrzymania sprawności technicznej SpW oraz utrzymania przez okręt zdolności do wykonywania zadań zgodnie z przeznaczeniem.



[Handwritten signature]